

krea fit

Multifunctional 3 axes
CNC center

Centro di lavoro CNC
multifunzione a 3 assi



denver



 **ECO
FRIENDLY**

Our machines are proudly
engineered to save up to 30% in
energy consumption.

Le nostre macchine sono progettate
con l'importante obiettivo di risparmiare
il 30% di energia in fase d'utilizzo.

Features Caratteristiche



Compact Multifunctional CNC CNC compatto multifunzionale

Specifically designed for the shops aiming to perform the largest variety of jobs. KREA Glass is a perfect match for large glass shops seeking a high-yield working station dedicated to mass production of medium-small products.

Le dimensioni compatte la rendono la macchina ideale sia per i laboratori con spazi ridotti, che per le aziende industriali che cercano un centro di lavoro ad alta produttività da dedicare alla produzione in serie di pezzi di dimensioni medio-piccole.



Control unit Unità di controllo

CNC Osai control with digital board for hi-precision axes control and dynamic compensation of the tool wear. User-friendly machine interface and CAD-CAM software including Very Easy Solution to re-process glass with chipping without modifying the drawing.

Unità di controllo CNC Osai con scheda digitale per controllo assi e compensazione dinamica usura utensile. Interfaccia macchina e software CAD-CAM semplici ed intuitivi, con soluzioni estremamente semplici per rielaborare il vetro scheggiato senza modificare il programma.



Axes motion Movimentazione assi

The very same technology used on top range CNC. Thanks to DENVER patents we reduced vibrations and noise, improving precision in processing.

La stessa tecnologia usata per le macchine di alta gamma. Grazie a numerosi brevetti DENVER riduce le vibrazioni e la rumorosità, aumentando la precisione di lavoro.



Auto Tool Changer Cambio Utensile Automatico

Tools magazine with 14 positions for stainless steel ISO 40 cones.

Magazzino utensili a 14 posizioni per coni inox ISO 40.



Self-adjusting bed Piano di lavoro autoregolante

Maximum worktable flatness. The worktable is made of rectified monolithic aluminium assembled on the steel frame. The 2 different materials' thermal expansion is the cause for the loss of surface flatness, normally forcing to mill the worktable even when it is not yet worn out to bring the machine back to ideal conditions. Denver makes use of a new system (self-adjusting bed), which allows the aluminium bed to expand maintaining the correct flatness and avoiding the need for the milling of the table.

Perfetta planarità del piano di lavoro. Il piano di lavoro è in alluminio monolitico rettificato installato sul basamento in acciaio. La diversità di materiali e il conseguente diverso coefficiente di dilatazione può causare la perdita della planarità, che porta a dover fresare il piano anche quando non è usurato, in modo da riportare la macchina in condizioni di lavoro ottimali. Denver utilizza sulle proprie macchine un nuovo sistema (Piano di lavoro autoregolante) che permette al piano stesso di dilatarsi mantenendo la perfetta planarità. Si evita così di dover fresare il piano quando non ancora usurato.

Work table Piano di lavoro

Technical data Dati tecnici

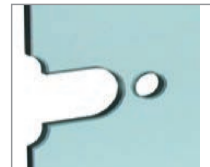
	Machine dimensions (LxWxH) Ingombro macchina (LxPxH)	148.8 x 93.3 x 89.7" mm 3780 x 2370 x 2280
	Height of working table Altezza da terra piano di lavoro	21.7" mm 553
	X-axis stroke on linear guides Corsa longitudine carro (asse X) su guide lineari	86.6" mm 2200
	X-axis speed (brushless motor) Velocità spostamento asse 'X' (motore brushless)	inches/min 0-787.4" m/min 0 ÷ 20
	Y-axis stroke on linear guides Corsa trasversale ponte (asse Y) su guide lineari	47.2" mm 1200
	Y-axis speed (brushless motor) Velocità spostamento asse 'Y' (motore brushless)	inches/min 0-787.4" m/min 0 ÷ 20
	Z-axis stroke on linear guides Corsa verticale (asse Z) su guide lineari	11.8" Max mm 300
	Z-axis speed (brushless motor) Velocità spostamento asse 'Z' (motore brushless)	inches/min 0-472.4" m/min 0 ÷ 12
	Auto-tool changer Cambio utensile automatico	14 positions 14 posizioni
	ISO-40 MAS-BT electrospindle tool connector Attacco portautensili elettromandrino ISO-40 MAS-BT	
	Processed thickness Spessore lavorabile	0.1 - 1" mm 3 - 25
	Motor speed Velocità motore	rpm 0 ÷ 10000 giri/min 0 ÷ 10000
	Spindle motor power Potenza motore mandrino	Hp 6 (S6) kW 4,4 (S6)
	Internal water consumption Consumo acqua interno	fl.oz./min 140.8 l/min 4
	External water consumption Consumo acqua esterno	fl.oz./min 3381.4 l/min 100
	Total machine weight Peso complessivo macchina	6613.8 lbs Kg 3000
	Air pressure needed Pressione aria compressa	Bar 8
	Delivering by truck Spedizione via camion	150,6 x 97,3 x 87,4" mm 3825 x 2470 x 2220
	Delivering by ship (LxWxH) Spedizione via nave (LxPxH)	150,6 X 90,5 X 87,4" (20' box container) mm 3825 x 2300 x 2220

Processings Lavorazioni

Routing Fresatura



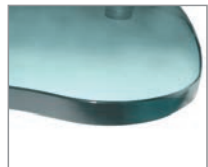
Drilling / countersink Foratura / svasatura



Grinding Molatura



Polishing Lucidatura



Lettering Scrittura



Optionals Opzionali



Rotating suction cup Ventosa girevole

Device for piece holding with pneumatic locking for small glasses, rounded and squared, it allows to process design components for furniture, lighting and finishes.

Dispositivo di tenuta pezzi con bloccaggio pneumatico vetri di piccole dimensioni di forma tonda, quadra rettangolare che consente di realizzare piccoli pezzi per l'arredamento, l'illuminazione e i rivestimenti.



Working cell Cella di lavorazione

Flexible, high productivity working cells specifically designed for electroappliance, automotive, and technical glass components.

Celle di lavorazione flessibili ad alta produttività ideali per l'industria dell'elettrodomestico, dell'auto e per la vetrotecnica.

